



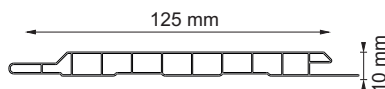
## PRODUTO

Teto com revestimento | T125F-...

Teto falso em PVC com friso com revestimento em Melamina

### Dimensões

125 x 10 x 10000 mm



## DESCRIÇÃO

Composto de PVC (policloreto de vinil) não plastificado revestido com película de Melamina. Estabilizado com sais de chumbo, com base de fosfito. Colagem da película efetuada com cola PUR (Poliuretano reactivo).

## CARACTERÍSTICAS

Propriedade	Condições	Valores Típicos	Norma
Tempo de Gelificação	180°C/70 rpm	116.000 Seg.	IT 18
Dureza (Shore D)	Instantânea	85.000 Graus	ISO 868
Peso Especifico	(Calculado)	1.650 Gr/cm3	
Densidade	(Calculado)	2.5 Kg/m2	
Ponto de Vicat	50°C/h 50 N	82.000 °C	DIN 53 460
Absorção de água	(Calculado)	0.04%	
Resistência á flexão	(Calculado)	95 N/mm2	
Resistência ao corte por choque	23°C	5.8 KJ/m2	
Comportamento ao Fogo	Instantâneo	<b>Classe M1 (não inflamável)</b>	EN 13170:2008

É resistente à corrosão; imune a pragas; não racha nem empena com o envelhecimento; não necessita de ser pintado; visualmente é idêntico à madeira nos mais variados padrões; não necessita de manutenção; não apodrece; de fácil instalação; A coloração do revestimento em Melamina pode variar ligeiramente durante o seu envelhecimento devido ao processo de oxidação.

## APLICAÇÃO

Aplicação em tetos falsos e forro de paredes.

Aplicação ideal no interior.

Dado o teto falso em PVC ser composto por um material plástico, este apresenta dilatações diretamente proporcionais com a variação da temperatura, sendo importante deixar uma junta de 5mm nas zonas de ligação e remate.

## MANUTENÇÃO E LIMPEZA

O teto falso em PVC não necessita de manutenção durante a sua vida útil.

Na limpeza da teto só deverá ser usado produtos de limpeza alcalinos por forma a não alterar as propriedades do material. Limpar apenas com um pano húmido.

## ARMAZENAGEM

A armazenagem deve ser efetuada em local limpo e seco.

## EMBALAGEM E IDENTIFICAÇÃO

Embalagem em plástico retráctil, identificada com uma etiqueta com a indicação da referência do lote e da data de fabrico.

Dep. Qualidade  
19/06/2013